

► **Tunnel, tout inox,  
à passage automatique :**

- Convient aux secteurs agroalimentaire, cuisine centrale, CHR, industrie, etc... Conforme à la réglementation en vigueur, il s'adapte de par son **faible encombrement**, aux espaces les plus réduits et vous **garantit les performances d'exploitation et d'adaptation maximales** que vous attendez !
- **Economique**, au rendement important, il **rince & désinfecte** ou **lave & rince** en silence vos caisses, cagettes, boîtes de conserve,...
- **Hauteur de passage : 400 mm, largeur : 610 mm.**

**SASA BODSON industrie :**

créateur fabricant français, reconnu par l'ensemble des professions, SASA Bodson développe des process de **lavage**, de **cuisson** et d'emballage **sous-vide** à destination de l'industrie et des métiers de bouche. Plus de 40 ans d'expérience dans le lavage haute performance. Les maîtres mots : efficacité, fiabilité, robustesse, économie, hygiène. Un service après-vente performant garanti par nos installateurs agréés.

**L'univers SASA BODSON industrie ;**

une large gamme de :

- cabines de lavage,
- tunnels de lavage, rinçage, désinfection,
- lave-chariots,
- lave-conteneurs & lave-bacs "Euro".

**Lavage & rinçage**  
**OU**  
**rinçage & désinfection**  
**avant ouverture**  
**dans les zones de préparation**



Etude et réalisation  
de machines spécifiquement  
adaptées à un lavage,  
rinçage et séchage particuliers.

## Pour répondre à vos exigences en matière de temps et d'hygiène

### ► CARACTÉRISTIQUES

- Rinçage des cagettes en tunnel 400 x 600 - 400 x 800 - 600 x 800 mm.
- Rinçage en eau froide avec détecteur de présence (économie d'eau).
- Module de base permettant le pré-rinçage, le rinçage et la désinfection.
- Pompe doseuse péristaltique de lavage pour la version lavage / rinçage.
- Pompe doseuse volumétrique pour la version rinçage / désinfection.

### ► FONCTIONNEMENT

- Entraînement : par chaînes en version lavage/rinçage, par tapis inox en version rinçage/désinfection (chaînes en option).
- Vitesse d'avance variable : 2 à 7 m/mn.

### ► CONCEPTION

- Acier inoxydable 18/10 (AISI 304).
- Porte latérale donnant accès à 1 filtre, crépines et rampes.

### ► ALIMENTATION

- Electrique** : 400 V triphasé + terre en 50 Hz + neutre.
- Eau** : 3/4 pouce femelle - pression requise entre 2,5 et 3,5 bars maxi - T.H. entre 2 et 6.

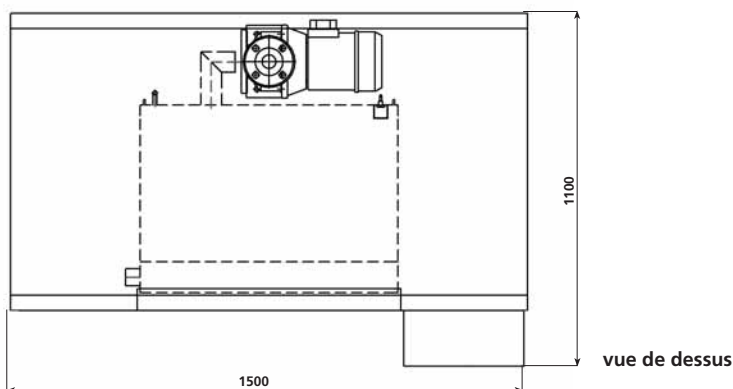
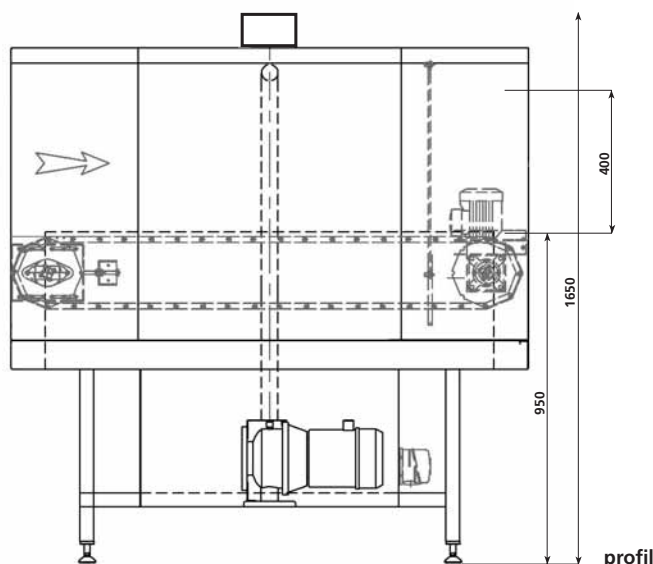
### ► OPTIONS

- Hauteur de passage.
- Surchauffeur de rinçage pour la version lavage-rinçage.
- Tables d'entrée et sortie.
- Pompes doseuses de produits de rinçage.
- Séchage.

### ► GARANTIE 1 AN

TUNNEL 1500	Lavage/Rinçage	Rinçage/Désinfection
<b>Rendement/Heure*</b>	<b>200 à 700 cagettes*</b>	
Puissance chauff. bain de lavage	12 kW	eau froide
Puissance surchauffeur de rinçage	24 kW (option)	-
Puissance pompe de lavage	2,2 kW (3 CV)	0,88 kW
Température maximum lavage	60° C	-
Température maximum rinçage	90° C	-
<b>Puissance de raccordement</b>	<b>39 kW</b>	<b>1 kW</b>
<b>Consommation d'eau par cycle</b>	<b>8 L / mn</b>	<b>10 L / mn</b>
<b>Quantité d'eau au remplissage</b>	<b>100 L</b>	<b>100 L</b>
<b>Hauteur de passage (mm)</b>	<b>400</b>	<b>400</b>
<b>Largeur de passage (mm)</b>	<b>610</b>	<b>610</b>
<b>Encombrement hors tout (mm)</b>	<b>1500 l. x 1100 P. x 1650 H.</b>	<b>1500 l. x 1100 P. x 1650 H.</b>
Poids net	390 kg	380 kg

\*Selon vitesse, tapis et dimensions des cagettes.



Pour en savoir plus :  
**Tél : +33 (0)3 27 84 36 28**  
 Fax : +33 (0)3 27 77 89 44

**contact@bodson-industrie.com**  
 Z.I. N° 1 - B.P. 50009  
 59360 LE CATEAU-CAMBRESIS - FRANCE