

► Les lave-conteneurs SASA Bodson industrie répondent à toutes vos exigences en la matière :

- Très professionnels, compacts, ils lavent et désinfectent en 1 tournemain tous vos conteneurs jusque 1000 litres. (Autres : nous consulter.)
- Economiques, au rendement important, les lave-conteneurs SASA Bodson, outre une **sécurité maximum** en zone de manutention (protection latérale et cellule de détection en façade), ils **s'adaptent aisément** de par leur faible encombrement aux milieux "spéciaux".
- Robustes (tout en acier inox), fiables et faciles d'utilisation (chargement automatique des conteneurs) ces lave-conteneurs vous assurent, jour après jour, année après année, la **garantie d'un lavage et d'une désinfection optimale** de vos conteneurs.

**LAVER & DÉSINFECTER
EFFICACEMENT
vos conteneurs**



L'univers SASA BODSON industrie ;
une large gamme de :
- cabines de lavage,
- tunnels de lavage, rinçage, désinfection,
- lave-chariots,
- lave-conteneurs & lave-bacs "Euro".

Etude et réalisation
de machines spécifiquement
adaptées à un lavage particulier.

► FONCTIONNEMENT

- Cycle automatique :

lavage : modulable de 0 à 10 mn,

égouttage : modulable de 5 à 50 sec,

rinçage : modulable de 5 à 50 sec,

égouttage : modulable de 2 à 20 sec.

- **Capacité par cycle** : 1 conteneur.

► CONCEPTION

Construction inox AISI 304.

Cycle de lavage-égouttage, rinçage-égouttage.

1 porte basculante par vérin pneumatique.

Lavage en eau recyclée.

Contrôle de la durée du cycle 0 à 10 minutes.

Cadence moyenne : 6 à 10 cycles/heure.

Régulation de la température d'eau de lavage 60° C maxi.

Régulation de la température d'eau de rinçage 90° C maxi (option).

1 rampe de lavage extérieure.

1 tête rotative intérieure.

1 rampe de rinçage intérieure et extérieure.

Coffret de commande latéral.

Protection périmétrique de la zone de manœuvre.

Pompe doseuse de produits lessiviels.

► ALIMENTATION

Electrique : 400 V triphasé + terre en 50 Hz + neutre.

Eau : 3/4 pouce femelle - pression requise entre 2,5 et

3,5 bars maxi - T.H. entre 2 et 6 - arrivée à 50° minimum.

Air comprimé : 6 bars.

► OPTIONS

Surchauffeur pour rinçage en eau chaude.

Surpresseurs de rinçage en cas de pression de l'eau du réseau inférieure à 2,5 bars (section de canalisation Ø 16-18 mm minimum).

Pompe doseuse de produit de rinçage au débit géré par micro-processeur.

Chauffage vapeur.

► GARANTIE 1 AN

SASA BODSON industrie :

créateur fabricant français, reconnu par l'ensemble des professions, SASA Bodson développe des process de **lavage**, de **cuisson** et d'emballage **sous-vide** à destination de l'industrie et des métiers de bouche. Plus de 40 ans d'expérience dans le lavage haute performance. Les maîtres mots : efficacité, fiabilité, robustesse, économie, hygiène. Un service après-vente performant garanti par nos installateurs agréés.

Pour en savoir plus :

Tél : +33 (0)3 27 84 36 28

Fax : +33 (0)3 27 77 89 44

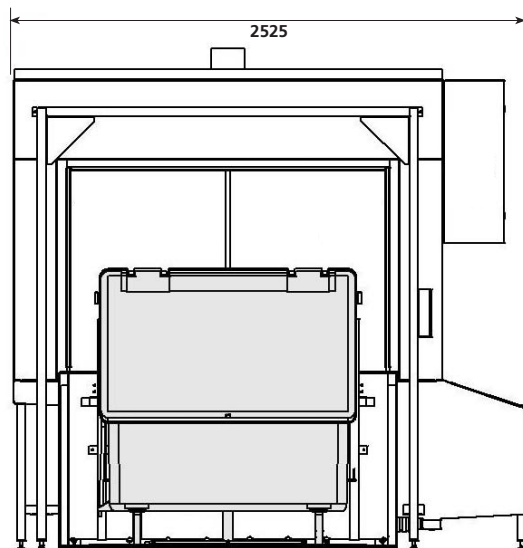
contact@bodson-industrie.com

Z.I. N° 1 - B.P. 50009

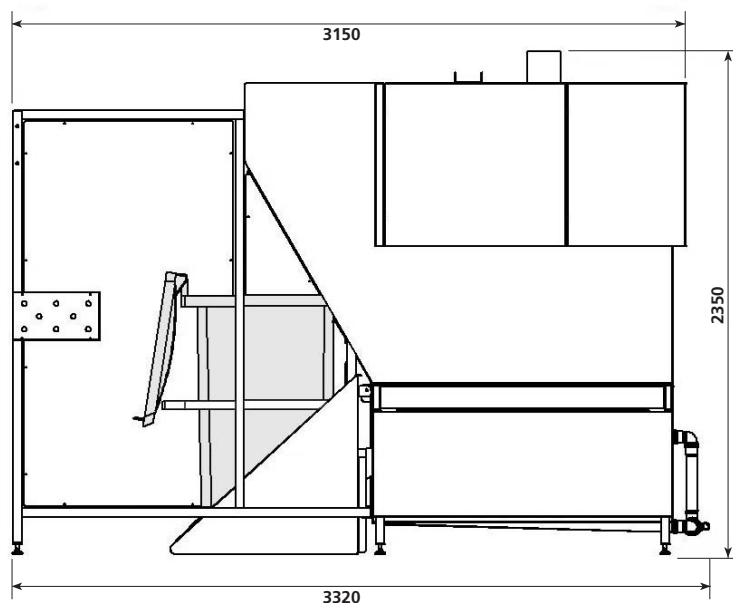
59360 LE CATEAU-CAMBRESIS - FRANCE

GRUPE SASA INDUSTRIE

MODÈLE	LAVE-CONTENEURS
Rendement / Conteneurs / Heure	6 à 10
Puissance chauff. bain de lavage	24 kW
Puissance surchauffeur de rinçage (option)	24 kW
Puissance pompe de lavage	9,2 kW (12,5 cv)
Température maximum lavage	60°C
Température maximum rinçage (option)	90°C
Puissance maximum consommée	34 kW (58 kW option)
Consommation d'eau par cycle	30 L
Quantité d'eau au remplissage	400 L
Encombrement en mm hors tout	2525 l. x 3320 P. x 2350 H.
Poids net	750 kg
Volume maxi. des conteneurs	1000 L autres : nous consulter



Face chargement



Profil